

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA AI SENSI DEL DPR 28 DICEMBRE 2000 N. 445  
(ART. 83 D. LGS. 50/2016 e ART. 26 T.U. 81/2008)**

Spett.le  
**APAM Esercizio S.p.A.**  
Via dei Toscani, 3/C  
46100 Mantova (MN)

**INDAGINE DI MERCATO PER LA FORNITURA IN DUE LOTTI  
DI AUTOBUS USATI INTERURBANI A GASOLIO E URBANI A METANO  
PER APAM ESERCIZIO SPA**

*(Avviso pubblicato sul supplemento alla Gazzetta Ufficiale dell'Unione Europea  
GU/S 2019/S 116-285617 del 19/06/2019)*

Il sottoscritto   
nato a  il   
residente in via  n.   
CAP  località , in qualità di  
 **legale rappresentante**       **procuratore del legale rappresentante** (allegare copia della procura)  
dell'operatore economico   
con sede legale in via  n.   
CAP  località   
cod. fisc.  p.IVA

in nome e per conto dello stesso,  
consapevole, ai sensi e per gli effetti dell'art. 76 DPR 445/2000, della responsabilità e delle conseguenze civili e penali  
previste in caso di dichiarazioni mendaci e/o formazione od uso di atti falsi,

**DICHIARA**

- I. il possesso dei requisiti di idoneità professionale di cui all'art. 83 D. Lgs. 50/2016 e all'art. 26 T. U. 81/2008 ed, in particolare, che l'impresa è iscritta alla Camera di Commercio, Industria, Artigianato e Agricoltura di  o, per operatori economici cittadini di altro stato membro non residente in Italia, in apposito registro commerciale di cui all'allegato XVI del Codice, per il settore merceologico di cui trattasi;
- II. di aver esaminato il disciplinare di manifestazione di interesse, relativamente alle condizioni contrattuali e di fornitura, e di accettarlo integralmente;
- III. di aver preso conoscenza e di aver tenuto conto delle condizioni contrattuali e di tutti gli oneri, anche quelli previsti in materia di sicurezza di cui al T. U. 81/2008.

DATA

NOMINATIVO FIRMATARIO