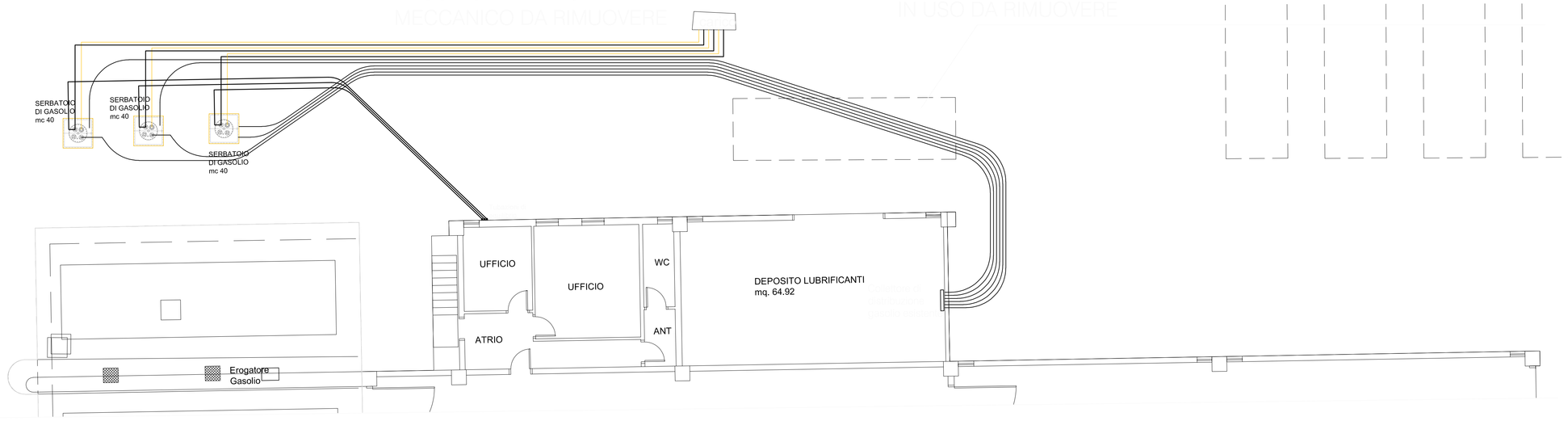
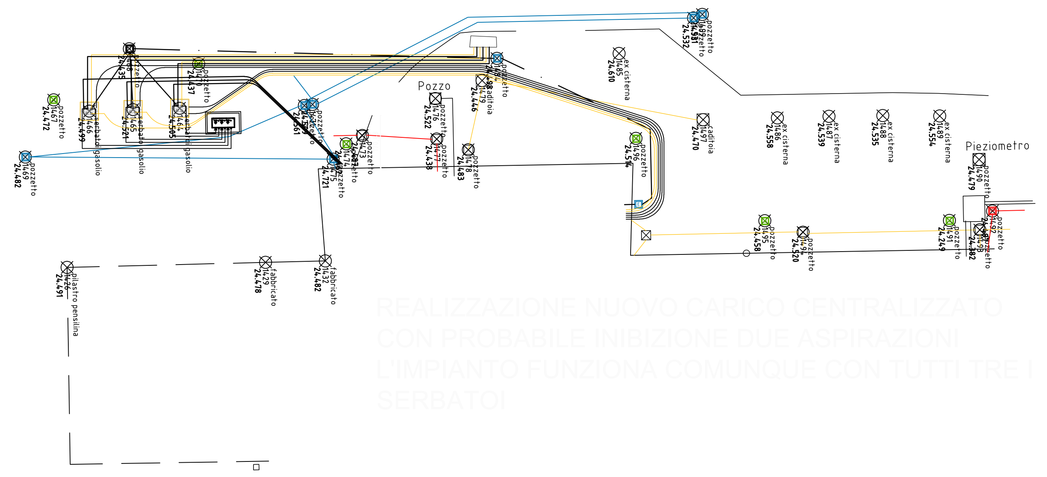
ZONA INTERVENTO FABBRICATO STATO DI FATTO
SCALA 1:100



VECCHIO IMPIANTO MECCANICO DA RIMUOVERE

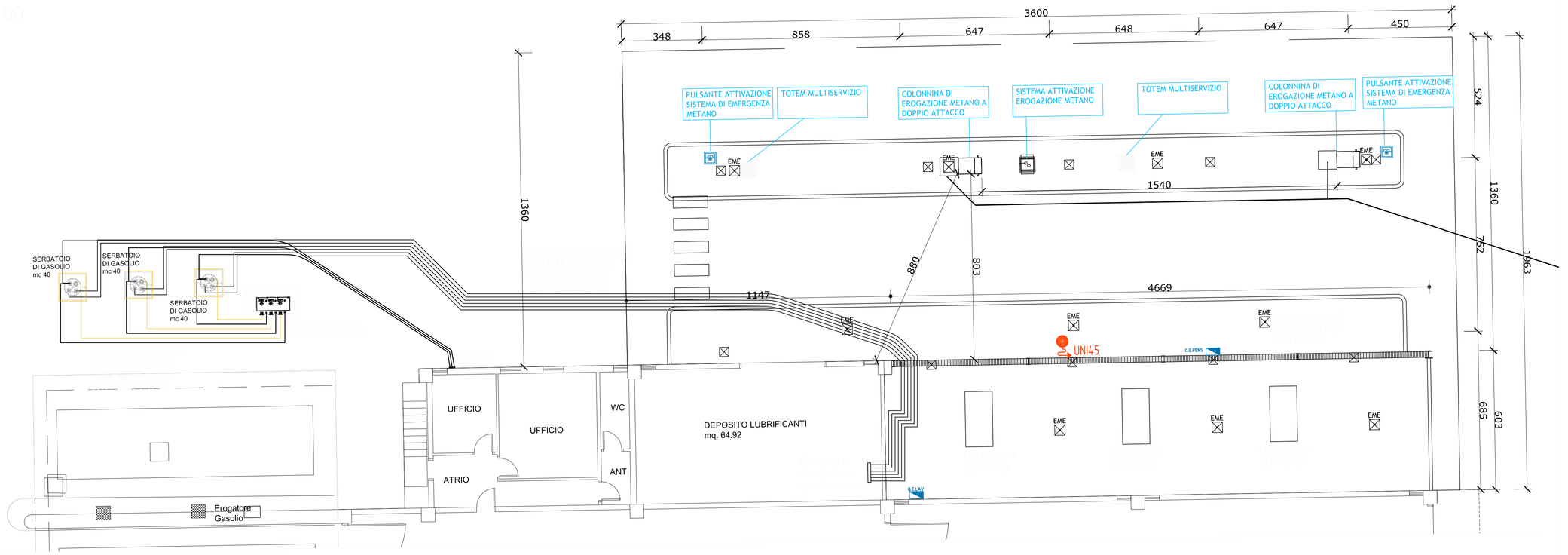
VECCHI SERBATOI NON PIU' IN USO DA RIMUOVERE

MECCANICO SDP PRIMA FASE

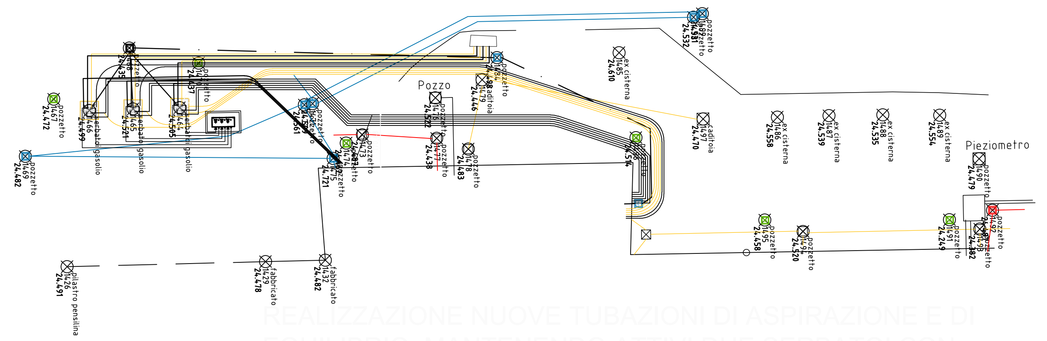


REALIZZAZIONE NUOVO CARICO CENTRALIZZATO CON PROBABILE INIBIZIONE DUE ASPIRAZIONI. L'IMPIANTO FUNZIONA CONTINUOUE CON TUTTI TRE I SERBATOI

ZONA INTERVENTO FABBRICATO STATO DI PROGETTO
SCALA 1:100

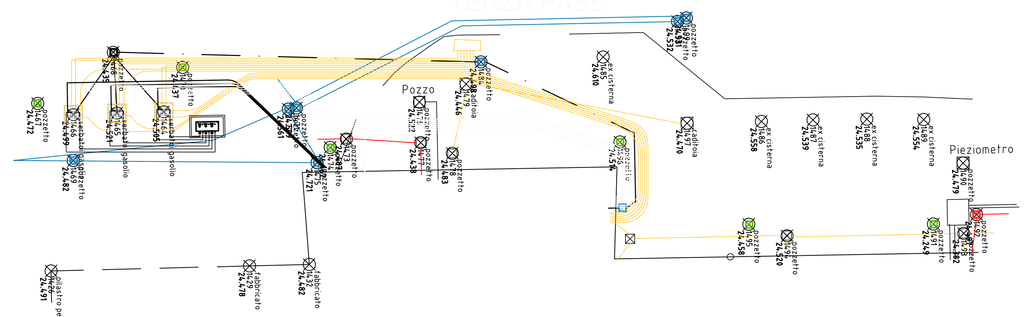


MECCANICO SDP SECONDA FASE



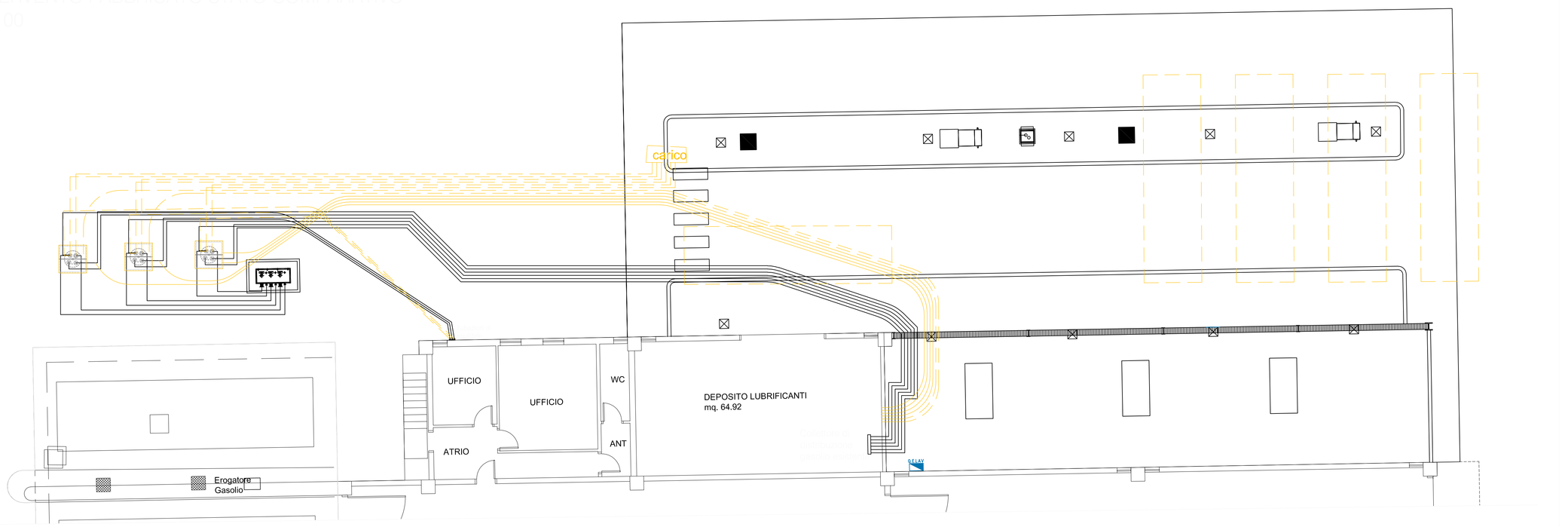
REALIZZAZIONE NUOVE TUBAZIONI DI ASPIRAZIONE E DI RISALITA PER MANTENERE ATTIVI DUE SERBATOI CON DUE ASPIRAZIONI. PERMO IMPIANTO NEL MOMENTO DEL COLLEGAMENTO NUOVE ASPIRAZIONI SU COLLETTORE ESISTENTE

MECCANICO SDP TERZA FASE



RIMOZIONE CARICO E ASPIRAZIONI LATO SUD ESISTENTI

ZONA INTERVENTO FABBRICATO STATO COMPARATIVO
SCALA 1:100



NORD

Comune di Mantova — Provincia di Mantova

PROGETTO DEFINITIVO

PER LA REALIZZAZIONE DI UN IMPIANTO DI COMPRESSIONE E DISTRIBUZIONE DI GAS METANO PRESSO IL DEPOSITO APAM DI MANTOVA A SERVIZIO DELLA FLOTTA DI AUTOBUS

Il Committente	Il Progettista
APAM ESERCIZIO SPA via dei Toscani - Mantova	Per. Ind. Zamboni Emanuele Collegio dei Periti Industriali di Treviso n. 864

SINTECO ENGINEERING CONSULTING

Sede via Verona,80
37066 Caselle di Sommacampagna - VR
tel. e fax 045/8589434
e-mail : post@sfradosinteco.com

Committente:	Ver.	Data:
APAM ESERCIZIO SPA	A	Luglio 2018
Oggetto: TAVOLA STATO DI PROGETTO IMPIANTO ZONA FABBRICATO	B	
	C	
	D	

Lavoro:	Tav:	Disegnato:	Controllato:
SINTECO 17-77	VVF4	mc	mc

E' vietata la riproduzione non autorizzata di questo documento o di sue parti