



Via Dei Toscani, 3/C - 46100 Mantova  
C.P. 239 Mantova Centro  
P.IVA/C.F. 02004750200  
capitale sociale € 5.345.454,10 i.v.  
T. 0376 2301 - F. 0376 230330  
apam@apam.it - www.apam.it

**VERBALE N. 4 DELLA COMMISSIONE GIUDICATRICE  
RELATIVO ALLA PROCEDURA APERTA PER LA FORNITURA DI N. 6 AUTOBUS TIPO INTERURBANO SUPERLUNGO  
RIALZATO CON ALIMENTAZIONE A METANO PER IL TPL INTERURBANO DI MANTOVA  
(LOTTO 2 - CUP F60J22000010001 - CIG 91051195E4)**

Il giorno 27/05/2022 presso la sede legale di Apam Esercizio Spa in Via dei Toscani n.3/c a Mantova si è riunita in seduta pubblica telematica la Commissione Giudicatrice, nominata dall'Amministratore Delegato di Apam in data 08/04/2022 e incaricata di esperire la procedura relativa alla gara per l'affidamento della fornitura a lotti di autobus tipo interurbano (classe II) con alimentazione a metano - Euro 6 per Apam Esercizio Spa, così composta:

- PRESIDENTE: Geom. Ernesto Romanini, Dirigente Area Servizi Tecnici di Apam Esercizio Spa,
- COMPONENTE: Geom. Giovanni Secchiatti – Capo Unità Organizzativa Esercizio di Apam Esercizio Spa;
- COMPONENTE: Dott. Giuseppe Arvati - Responsabile dei Sistemi Informativi di Apam Esercizio Spa.

Segretaria Verbalizzante: Dott.ssa Antonella Leoni

**PREMESSO CHE**

- la presente procedura di affidamento è stata disposta con Delibera del Consiglio di Amministrazione di Apam Esercizio Spa in data 10/02/2022 e l'aggiudicazione della fornitura verrà disposta a esito di procedura aperta, ai sensi dell'art. 60 D. Lgs. 50/2016, e secondo il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa, ai sensi dell'art. 95 comma 2 del D. Lgs. 50/2016;

- con prot. n. 1282/acq del 21/02/2022 sono stati approvati i documenti di gara per l'importo complessivo di € **3.910.000,00 (euro tremilioninovecentodiecimila)**, suddiviso nei seguenti lotti:

- € 1.740.000,00 (euro unmilionesettecentoquarantamila/00) + Iva, per la fornitura di n. 6 autobus nuovi di tipo interurbano lungo ribassato totalmente alimentati a metano, da destinare al TPL Interurbano di Mantova (Lotto 1);
- € 1.860.000,00 (euro unmilioneottocentosessantamila/00) + Iva, per la fornitura di n. 6 autobus nuovi di tipo interurbano superlungo a tre assi rialzato alimentati a metano, da destinare al TPL Interurbano di Mantova (Lotto 2);
- € 310.000,00 (euro trecentodiecimila/00) + Iva, per la fornitura di n. 1 autobus nuovo di tipo interurbano superlungo a tre assi rialzato alimentato a metano, da destinare al TPL Interurbano di Brescia Sud (Lotto 3);

- entro il termine di scadenza per la presentazione dei plichi contenenti le offerte fissato per il giorno 30/03/2022, per il Lotto 2 - n. 6 autobus nuovi di tipo interurbano superlungo a tre assi rialzato alimentati a metano, da destinare al TPL Interurbano di Mantova, è pervenuto un solo plico telematico dal concorrente ITALSCANIA SPA - P. Iva 01632920227 e Cod. Fisc. 11749110158;

- in data 06/04/2022 a partire dalle ore 10.30 si è svolta, in modalità telematica, la prima seduta pubblica del seggio di gara per l'apertura dell'offerta pervenuta, a seguito della quale l'operatore concorrente è stato ammesso alla successiva fase della procedura, come da precedente Verbale n. 1 del Seggio;

- in data 27/04/2022 si è svolta, in modalità telematica, la prima seduta pubblica della Commissione Giudicatrice per la verifica della presenza dei documenti relativi all'offerta tecnica contenuti nella busta telematica B dei partecipanti;

- in data 27/04/2022 e 26/05/2022 si sono svolte le sedute riservate della Commissione Giudicatrice per la valutazione dell'offerta tecnica e del veicolo campione presentato dall'operatore economico concorrente per il Lotto 2, con l'attribuzione dei relativi punteggi qualitativi;

- con nota prot. n. 3888/SA del 24/05/2022, inviata all'operatore economico concorrente a mezzo Pec, Apam ha comunicato la data della seduta pubblica telematica fissata a partire dalle ore 9.00 del giorno 27/05/2022.

**CIÒ PREMESSO**

La seduta pubblica per il Lotto 2 si apre alle ore 9.28.

È presente telematicamente l'operatore economico ITALSCANIA SPA che ha effettuato l'accesso alle ore 9.29.

La Commissione procede con l'inserimento nella sezione della piattaforma di gara telematica dei punteggi assegnati all'offerta tecnica e al veicolo campione presentato dall'operatore economico concorrente, attribuito durante le precedenti sedute riservate, di cui ai Verbali 2 e 3.

La Commissione pubblica, quindi, il seguente punteggio tecnico totale, che non viene riparametrato in quanto vi è un solo partecipante:

1. ITALSCANIA SPA – punteggio tecnico complessivo 60,33 PUNTI

Si rileva che l'offerta tecnica ha superato la soglia di sbarramento di 40 punti; pertanto l'operatore economico viene ammesso alla successiva fase della procedura di gara.

La Commissione giudicatrice, dà per conosciuto il contenuto del Disciplinare di gara e dei documenti allegati, in particolare per quanto riguarda le modalità di aggiudicazione dell'appalto (art. 25) e della valutazione delle offerte economiche (art. 23.B).

La Commissione procede, quindi, all'apertura della busta economica telematica del concorrente ITALSCANIA SPA, alla verifica e lettura dell'offerta economica presentata, che viene ritenuta valida in quanto l'importo complessivo offerto è inferiore alla base d'asta di € 1.860.000,00 (euro unmilioneottocentosessantamila/00) + Iva, per la fornitura di n. 6 autobus nuovi di tipo interurbano superlungo rialzato alimentati a metano, da destinare al TPL Interurbano di Mantova (Lotto 2), corrispondente ad un prezzo unitario a base d'asta per veicolo di € 310.000,00 + Iva:

Ditta Concorrente	Importo unitario offerto	Importo complessivo per n. 6 autobus	Ribasso percentuale sulla base d'asta	Punteggio offerta economica
ITALSCANIA SPA	€ 309.950,00	€ 1.859.700,00	0,016%	20,00

Sommando i punteggi assegnati all'offerta tecnica e all'offerta economica, si ottiene il seguente punteggio totale:

Ditta Concorrente	Punteggio offerta tecnica	Punteggio offerta economica	Punteggio totale
ITALSCANIA SPA	60,33	20,00	80,33

Non ricorrendo le condizioni di cui all'art. 97 D. Lgs. 50/2016, la Commissione giudicatrice rimette gli atti agli organi della Stazione Appaltante per l'aggiudicazione all'operatore economico migliore offerente, ITALSCANIA SPA, della fornitura di n. 6 autobus nuovi di tipo interurbano superlungo rialzato alimentati a metano, da destinare al TPL Interurbano di Mantova.

La procedura di gara è conclusa.

Si dichiarano chiuse le operazioni di gara alle ore 9.43.

Di quanto sopra si è redatto il presente verbale, e previa lettura e conferma, viene sottoscritto come di seguito.

Il Presidente di Commissione: Geom. Ernesto Romanini \_\_\_\_\_ *Documento firmato* \_\_\_\_\_

Il Componente di Commissione: Geom. Giovanni Secchiatti \_\_\_\_\_ *Documento firmato* \_\_\_\_\_

Il Componente di Commissione: Dott. Giuseppe Arvati \_\_\_\_\_ *Documento firmato* \_\_\_\_\_

La Segretaria Verbalizzante \_\_\_\_\_ *Documento firmato* \_\_\_\_\_