



Via Dei Toscani, 3/C - 46100 Mantova
C.P. 239 Mantova Centro
P.IVA/C.F. 02004750200
capitale sociale € 5.345.454,10 i.v.
T. 0376 2301 - F. 0376 230330
apam@apam.it - www.apam.it

**VERBALE N. 4 DELLA COMMISSIONE GIUDICATRICE
RELATIVO ALLA PROCEDURA RISTRETTA PER LA FORNITURA DI N. 2 AUTOBUS INTERURBANI
PARZIALMENTE RIBASSATI (L.E.) ALIMENTATI A METANO PER IL TPL INTERURBANO DI BRESCIA
(LOTTO 2 - CUP E89H20000430008 - CIG 88217377AA)**

Il giorno 8/11/2021 presso la sede legale di Apam Esercizio Spa in Via dei Toscani n.3/c a Mantova si è riunita in seduta pubblica telematica la Commissione Giudicatrice, nominata dall'Amministratore Delegato di Apam in data 12/10/2021 e incaricata di esperire la procedura relativa alla gara per l'affidamento della fornitura a lotti di autobus tipo interurbano lungo (classe II) - Euro 6 per Apam Esercizio Spa, così composta:

- PRESIDENTE: Geom. Ernesto Romanini, Dirigente Area Servizi Tecnici di Apam Esercizio Spa,
- COMPONENTE INTERNO: Dott. Giuseppe Arvati – Responsabile dei Sistemi Informativi di Apam Esercizio Spa,
- COMPONENTE ESTERNO: P.I. Francesco Fontana – Responsabile Area manutenzione di Brescia Trasporti Spa.

Segretaria Verbalizzante: Dott.ssa Antonella Leoni

PREMESSO CHE

- la presente procedura di affidamento è stata disposta con Delibera del Consiglio di Amministrazione di Apam Esercizio Spa in data 11/03/2021 e l'aggiudicazione della fornitura verrà disposta a esito di procedura ristretta a seguito di Sistema di Qualificazione, ai sensi dell'art. 61 D. Lgs. 50/2016, e secondo il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa, ai sensi dell'art. 95 comma 2 del D. Lgs. 50/2016;

- con prot. n. 5642/SA del 26/07/2021 sono stati approvati i documenti di gara per l'importo complessivo di € **3.780.000,00 (euro tremilionisettecentoottantamila/00)**, suddiviso nei seguenti lotti:

- € 2.500.000,00 (euro duemilionicinquecentomila/00) + Iva, per la fornitura di n. 10 autobus interurbani a metano da destinare al TPL Interurbano di Mantova (Lotto 1),
- € 500.000,00 (euro cinquecentomila/00) + Iva, per la fornitura di n. 2 autobus interurbani a metano da destinare al TPL Interurbano di Brescia – bacino Sud (Lotto 2),
- € 780.000,00 (euro settecentoottantamila/00) + Iva, per la fornitura di n. 3 autobus interurbani a gasolio da destinare al TPL Interurbano di Mantova (Lotto 3);

- sono stati invitati a partecipare alla gara per la fornitura a lotti di autobus tipo interurbano lungo (classe II) - Euro 6 per Apam Esercizio Spa i n. 8 operatori economici, iscritti al Sistema di Qualificazione di Apam Esercizio Spa, valido fino al 10/01/2022;

- entro il termine di scadenza per la presentazione dei plichi contenenti le offerte, fissato per il giorno 24/09/2021, per il Lotto 2 - n. 2 autobus interurbani parzialmente ribassati (L.E.) con alimentazione a metano per il Tpl di Brescia, sono pervenuti n. 2 plichi telematici dai seguenti concorrenti:

- IVECO ORECCHIA SPA - P. Iva e Cod. Fisc. 0996188001,
- ITALSCANIA SPA - P. IVA e Cod. Fisc. 01632920227;

- in data 06/10/2021 si è svolta, in modalità telematica, la prima seduta pubblica del seggio di gara per l'apertura delle offerte pervenute, a seguito della quale tutti gli operatori concorrenti sono stati ammessi alla successiva fase della procedura, come da precedente Verbale n. 1 del Seggio;

- in data 21/10/2021 e 29/10/2021 si sono svolte le sedute riservate della Commissione giudicatrice per la valutazione dell'offerta tecnica e del veicolo campione presentati dagli operatori economici, con l'attribuzione dei relativi punteggi qualitativi;

- con nota prot. n. 8523/SA del 04/11/2021, inviata agli operatori economici concorrenti a mezzo Pec, Apam ha comunicato la data della quarta seduta pubblica telematica fissata a partire dalle ore 9.30 del giorno 08/11/2021 per la comunicazione dei punteggi tecnici assegnati in seduta riservata alle offerte tecniche presentate e ai veicoli campione, alla successiva apertura delle buste telematiche contenenti le Offerte Economiche dei concorrenti per la verifica del contenuto e l'attribuzione dei relativi punteggi;

CIO' PREMESSO

La seduta riservata per il Lotto 2 si apre alle ore 10.41.

È presente telematicamente l'operatore economico Italscania Spa che ha effettuato l'accesso alle ore 10.42, mentre l'operatore economico Iveco Orecchia Spa si collega alle ore 11.03.

La Commissione procede con l'inserimento nella sezione della piattaforma di gara telematica dei punteggi assegnati alle offerte tecniche e ai veicoli campione presentati dagli operatori economici concorrenti, attribuiti durante le sedute riservate.

Al termine dell'immissione dei dati, la Commissione pubblica i seguenti punteggi tecnici totali riparametrati:

1. IVECO ORECCHIA SPA – punteggio tecnico complessivo 75,07 PUNTI

2. ITALSCANIA SPA - punteggio tecnico complessivo 62,71 PUNTI

Entrambe le offerte tecniche hanno superato la soglia di sbarramento di 40 punti; pertanto gli operatori economici vengono ammessi alla successiva fase della procedura di gara.

La Commissione giudicatrice, dà per conosciuto il contenuto del Disciplinare di gara e dei documenti allegati, in particolare per quanto riguarda le modalità di aggiudicazione dell'appalto (art. 23) e della valutazione delle offerte (art. 21) e precisa che il punteggio quantitativo sarà attribuito in base al ribasso percentuale sull'importo a base d'asta di € 500.000,00, relativo alla fornitura di n. 2 autobus interurbani lunghi parzialmente ribassati con alimentazione a metano - Euro 6.

Per ogni voce dell'offerta economica, alla migliore offerta verrà attribuito il punteggio massimo di 20 punti, all'altra offerta verranno attribuiti i punteggi secondo la seguente formula:

$$P_i = P_{max} * \left(\frac{R_i}{R_{max}} \right)^\alpha \quad \text{con } \alpha = 0,1$$

La Commissione procede, quindi, all'apertura delle buste economiche telematiche dei concorrenti ammessi IVECO ORECCHIA SPA e ITALSCANIA SPA, secondo l'ordine di partecipazione alla procedura di gara, alla verifica e lettura delle offerte economiche presentate, con il seguente risultato:

| Ditta Concorrente | Importo unitario offerto | Importo complessivo per n. 2 autobus | Ribasso percentuale sulla base d'asta | Punteggio offerta economica |
|--------------------|--------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|
| IVECO ORECCHIA SPA | € 243.850,00 | € 487.700,00 | 2,46% | 20,00 |
| ITALSCANIA SPA | € 248.000,00 | € 496.000,00 | 0,80% | 17,87 |

Sommando i punteggi assegnati all'offerta tecnica e all'offerta economica, si ottiene il seguente punteggio totale:

| Ditta Concorrente | Punteggio offerta tecnica | Punteggio offerta economica | Punteggio totale |
|--------------------|---------------------------|-----------------------------|------------------|
| IVECO ORECCHIA SPA | 75,07 | 20,00 | 95,07 |
| ITALSCANIA SPA | 62,71 | 17,87 | 80,58 |

Non ricorrendo le condizioni di cui all'art. 97 D. Lgs. 50/2016, la Commissione giudicatrice rimette gli atti agli organi della Stazione Appaltante per l'aggiudicazione all'operatore economico migliore offerente, IVECO ORECCHIA SPA, della fornitura di n. 2 autobus interurbani lunghi parzialmente ribassati con alimentazione a metano - Euro 6.

Si dichiarano chiuse le operazioni di gara alle ore 11.06.

Di quanto sopra si è redatto il presente verbale, e previa lettura e conferma, viene sottoscritto come di seguito.

Il Presidente Geom. Ernesto Romanini _____ *Documento firmato* _____

I membri di Commissione

Dott. Giuseppe Arvati _____ *Documento firmato* _____

P.I. Francesco Fontana _____ *Documento firmato* _____

Segretaria verbalizzante _____ *Documento firmato* _____